







**OUTILLAGE, MATERIEL  
ET EQUIPEMENT TECHNIQUE  
MIS A DISPOSITION  
POUR LE CHANTIER**




*NOS ENGINS*





TYPE	MARQUE	PHOTO
Une pelle à pneu	KOMATSU 14 T	
Une pelle à chenille	LIEBHERR 17 T	
Une chargeuse	CASE 9 T	

<p>Deux mini pelles</p>	<p>NEUSON 2 T 5</p> <p>VOLVO</p>	 
<p>Deux compacteurs</p>	<p>CATER 15 T</p> <p>JCB 2.5 T</p>	 

<p>Deux PATA (Point à temps automatique)</p>	<p>MAN</p> <p>SECMAIR</p>	 
<p>Une niveleuse</p>	<p>O&amp;K</p>	

## NOS CAMIONS

TYPE	MARQUE	PHOTO
Un 6x4 bi-benne	DAF	
Un 6x4 polybenne	DAF	
Un 19t Benne	DAF	

<p>Deux tracteurs + porte engin</p>	<p>VOLVO</p> <p>CASTERA</p>	
<p>Quatre fourgons « atelier »</p>	<p>NISSAN PEUGEOT</p> <p>RENAULT</p>	 
<p>Un tracteur balai</p>	<p>RENAULT</p>	

## NOS OUTILS

- Laser double pente + lunette de vision lointaine ;
- Plaque vibrante ;
- Pilonneuse à tranchées ;
- Godets de curage inclinable hydraulique ;
- Tronçonneuse à bois, pierre et à enrobé ;
- Echafaudage ;
- Signalisation routière (panneau, barre réfléchissante, filet de sécurité, feux...) ;
- Cuve de gasoil électrique de 200 L dans chaque fourgon ;
- Disqueuse, visseuse ;
- Marteau piqueur, burineur (portatif et électrique) ;
- Bétonnière 350 L, 50 L ;
- Fraise hydraulique ;
- Pince de démolition ;
- Godet trapèze ;
- Groupe électrogène.