

Enduit de nivellation et de dressage base ciment

UZIN NC 495

Enduit spécial forme de pente pour des épaisseurs jusqu'à 50 mm

DOMAINES D'APPLICATION :

Adapté :

- ▶ pour la réalisation de surfaces planes ou présentant une légère inclinaison avant la pose de revêtements de sols souples, de parquets ou de carrelages
- ▶ pour des sollicitations élevées en domaine résidentiel ou tertiaire
- ▶ aux sollicitations des sièges à roulettes

POUR APPLICATION SUR :

- ▶ chapes ciment ou bétons
- ▶ chapes sulfate de calcium
- ▶ supports minéraux avec traces de colles parfaitement adhérentes et insensibles à l'eau
- ▶ carrelages, pierres naturelles ou Terrazo
- ▶ dalles semi-flexibles
- ▶ balcons, terrasses, coursives
- ▶ planchers chauffants à circulation d'eau chaude



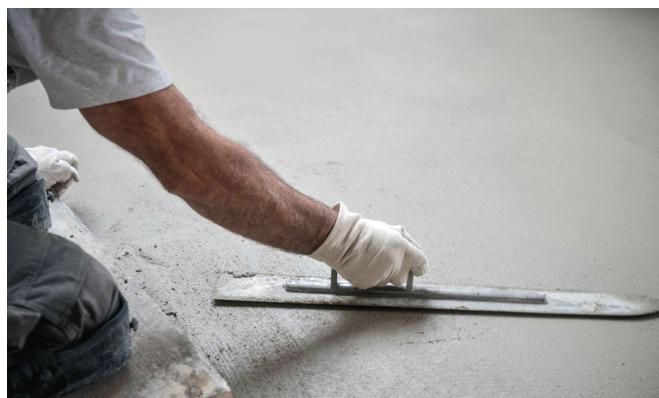
	
0761	
Uzin Utz France SAS	
4 rue du Président Coty	
02880 CROUY	
13	
01/02/0034,01	
EN 13813:2002	
Cementitious levelling compound for substrates in interior locations	
EN 13813; CT-C20-F5	
Reaction to fire A1fl	
Release of corrosive substances CT	
Compressive strength C20	
Flexural strength F5	

PROPRIÉTÉS :

UZIN NC 495 donne, après gâchage avec de l'eau, un enduit de dressage autonivelant particulièrement adapté pour les formes de pente. Son durcissement sans tension lui permet d'éviter la fissuration même pour de fortes épaisseurs.

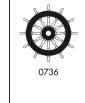
- ▶ Pour des épaisseurs de 3 à 50 mm
- ▶ Autonivelant
- ▶ Pour des inclinaisons jusqu'à environ 4 %
- ▶ Rapidement circulable et recouvrable
- ▶ Durcissement pratiquement sans tension
- ▶ Résistant à l'eau et stable au gel
- ▶ Peut recevoir une peinture de finition
- ▶ Pomppable
- ▶ Pour l'intérieur et l'extérieur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



Emballage	sac papier
Conditionnement	25kg
Tenue en stock	9 mois au sec en emballage d'origine
Taux de gâchage	4 à 4,5L d'eau par sac de 25kg
Couleur	gris
Consommation	1,8kg/m ² par mm d'épaisseur
T° idéale d'application	15 à 25°C et HR inf. à 65%
Durée prat. d'utilisation	env. 30 minutes*
Circulable	après 2 à 3 heures*
Recouvrable	après env. 24 heures*
Réaction au feu	A1fl

*À 23 °C et 65 % d'humidité relative, pour une épaisseur de 10 mm.



PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, sec, propre, non fissuré et exempt de toute substances polluantes susceptibles de diminuer l'adhérence.

Les anciennes couches instables, insuffisamment dures et faiblement adhérentes à la surface du support devront être éliminées par tout moyen mécanique ou manuel.

Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.

Dépoussiérer soigneusement le support par aspiration.

En fonction du domaine d'utilisation et de la nature du support, procéder ensuite à l'application du primaire UZIN appropriés.

Toujours laisser parfaitement sécher le primaire avant de commencer la mise en oeuvre du ragréage.

Observer les fiches techniques des produits utilisés.

MISE EN OEUVRE :

1. Préparation du mélange : Verser 4 à 4,5L d'eau claire froide ($T^{\circ} > 8^{\circ}\text{C}$) dans un seau de malaxage propre. Ajouter le sac de ragréage tout en malaxant énergiquement pendant au moins 1 minute jusqu'à obtention d'une consistance homogène, fluide et non grumeleuse. Utiliser un malaxeur électrique à vitesse lente (500 à 750 tr/min) équipé d'un batteur à ragréage. Appliquer immédiatement le mélange.

2. Application : Verser le ragréage sur le support primairisé, puis le répartir en une couche régulière à l'aide d'une lisseeuse ou d'un râteau d'étalement WOLFF. Appliquer si possible l'épaisseur nécessaire en une passe d'eau minimum 3mm. Après séchage, un ponçage superficiel (grain 40 à 60) améliorera la qualité de la surface et la capacité d'absorption.

CONSOMMATION :

Épaisseur	Consommation	Surface par sac
3 mm	5,4 kg/m ²	4,6 m ²
5 mm	9 kg/m ²	2,8 m ²
10 mm	18 kg/m ²	1,4 m ²

IMPORTANT :

- ▶ Le support doit avoir une $T^{\circ} > 10^{\circ}\text{C}$ et la différence entre la température du support et le point de rosée doit être supérieure à 3°C .
- ▶ Les durées de durcissement, de séchage et d'attente avant aptitude à la pose augmentent par température basse et humidité relative élevée. A contrario, une température élevée réduit la durée pratique d'utilisation.
- ▶ Il est impératif d'assurer une ventilation suffisante durant tout le processus de séchage du ragréage. Dans le cas contraire, une laitance en surface pourrait apparaître.
- ▶ Ne pas appliquer l'enduit sur un sol en cours de chauffe.

- ▶ Dans le cadre d'une application à la pompe, utiliser le disque d'étalement UZIN pour déterminer le bon dosage d'eau (rayon d'étalement = 100 +/- 5mm) et consulter le service technique UZIN au préalable.
- ▶ Pour l'application en épaisseur supérieure à 5mm, mettre en place des bandes de désolidarisation UZIN au droit des éléments verticaux. Au-delà de 10mm, utiliser un primaire sablé (UZIN PE 470 ou UZIN PE 412).
- ▶ Protéger les surfaces fraîchement ragréées de la chaleur, du soleil et des courants d'air.
- ▶ Ne pas utiliser comme revêtement d'usure / doit toujours être recouvert.
- ▶ Les joints de dilation et joints périphériques doivent être conservés. Les joints de fractionnement doivent être traités au moyen d'une résine tel que UZIN KR 416 ou UZIN KR 516.
- ▶ Pour des épaisseurs supérieures à 20 mm, il est possible d'ajouter au ragréage UZIN NC 495 jusqu'à 40 % (en poids) de sable UZIN PERLSAND 0.8.
- ▶ Peut être peint, sous réserve de la mise en oeuvre du primaire époxy UZIN PE 470, sablé à refus, avant l'application du NC 495 et d'une mise en peinture conformément au DTU 59.3.
- ▶ Le support doit être sec et non soumis à des remontées d'humidité sous quelque forme que ce soit. Dans le cas contraire, utiliser la barrière anti-remontée d'humidité UZIN PE 470.
- ▶ En extérieur, toujours associé UZIN NC 495 avec le primaire époxy UZIN PE 470.
- ▶ Respecter les informations données dans les fiches techniques des produits UZIN utilisés. Pour la mise en oeuvre, respecter les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.

AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- ▶ Pauvre en chromates suivant Reg. CE 1907/2006 (REACH)
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / A très faible émission

COMPOSITION :

Ciments spéciaux, charges minérales, polymères redispersables et additifs.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Contient ciment pauvre en chromates suivant le règlement (CE) no 1907/2006 (REACH). Au contact de l'eau / l'humidité, le ciment présente une forte réaction alcaline. Eviter donc tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, laver immédiatement avec de l'eau. En cas d'irritation de la peau et/ou de contact avec les yeux, consulter un médecin. Porter des gants de protection. Pendant le gâchage, porter un masque de protection contre la poussière. Après la prise, le produit durci est physiologiquement et écologiquement sans danger. Conditions de pose conformes aux normes, et supports, primaires et ragréages parfaitement secs sont les conditions essentielles à l'obtention après travaux d'un air ambiant d'excellente qualité.

ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser.

Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Les sacs totalement vidés peuvent être recyclés.

Rassembler les restes de produit, les mélanger avec de l'eau, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.